

CARBONINI

Impianto per il taglio al plasma.

COMPATTA è il complemento ideale per le piccole carpenterie, le officine meccaniche e i fabbri che vogliano disporre di uno strumento moderno e flessibile per il taglio della lamiera con un investimento ragionevole.

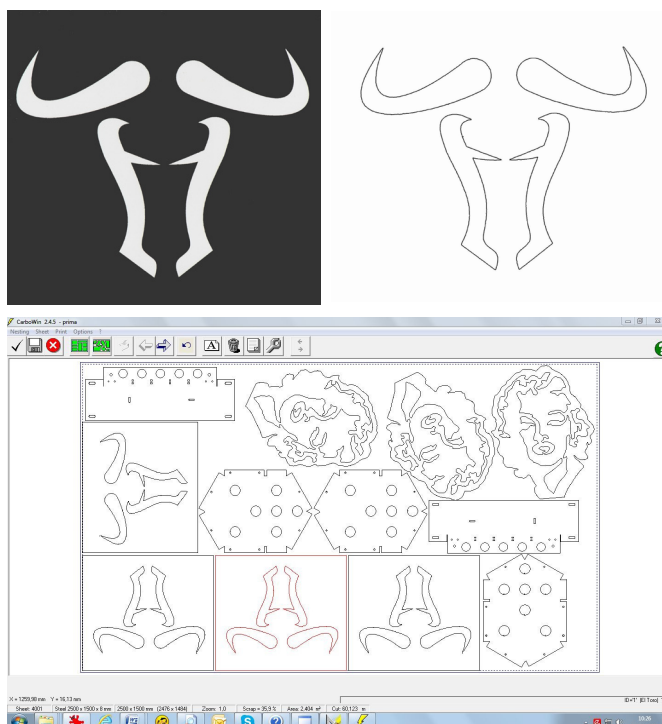


Il sistema si compone di : un software (per PC – Windows), un tavolo di taglio e una sorgente plasma. Mediante questo sistema si possono tagliare particolari in lamiera con qualunque sagoma partendo o da un disegno in formato DXF o da immagini Jpeg ad alto contrasto.

In questo caso il programma fornito con la macchina provvede a convertire l'immagine in un disegno al tratto da un'immagine Jpeg a un disegno in DXF e dal pezzo al piano di taglio. L'importatore di DXF penserà quindi a ricostruire le catene chiuse assegnando il verso di percorrenza più corretto e la sequenza migliore per il taglio. Le librerie dei pezzi così creati possono essere suddivise secondo le esigenze dell'utilizzatore.

[COMPATTA]

Il **nesting automatico** provvederà a disporre le parti sviluppate sui piani di taglio. I piani di taglio così elaborati possono essere trasferiti alla macchina tramite pen drive USB o rete ethernet e poi eseguiti. Il tavolo di taglio si compone di una doppia struttura



dove la lamiera poggia su un telaio interno composto da quattro moduli e le guide longitudinali poggiano su un telaio esterno separato dal precedente e che sostiene quindi il solo peso del carro e non quello della lamiera. Ogni singolo modulo del grigliato può essere sollevato individualmente per effettuare la manutenzione periodica.

Per ottenere il massimo dalla macchina forniamo una sorgente plasma capace di tagliare lamiera di 15 mm di spessore.

Un tubo flessibile e una cappa mobile solidale al carro e posta al disotto del piano di taglio provvedono a rimuovere il fumo generato durante il taglio. Per il controllo di altezza della torcia sono possibili tre opzioni: sfere portanti, preaccostamento pneumatico e stand off elettronico. Se si tratta di tagliare lamiera sottile il sistema delle sfere portanti si adatta più velocemente alle possibili ondulazioni

della lamiera, mentre se si vuole tagliare prevalentemente lamiera di spessore superiore a 10 mm consigliamo lo stand off elettronico. Il sistema di preaccostamento pneumatico permette di tagliare agevolmente lamiera di spessore fino a 10 o 12 mm salvaguardando elettrodi ed ugelli, perché lo sfondamento iniziale avviene ad un'altezza maggiore rispetto a quella di lavoro.



IL GRIGLIATO
ASPORTABILE



IL PREACCOSTAMENTO
PNEUMATICO



IL CONTROLLO NUMERICO



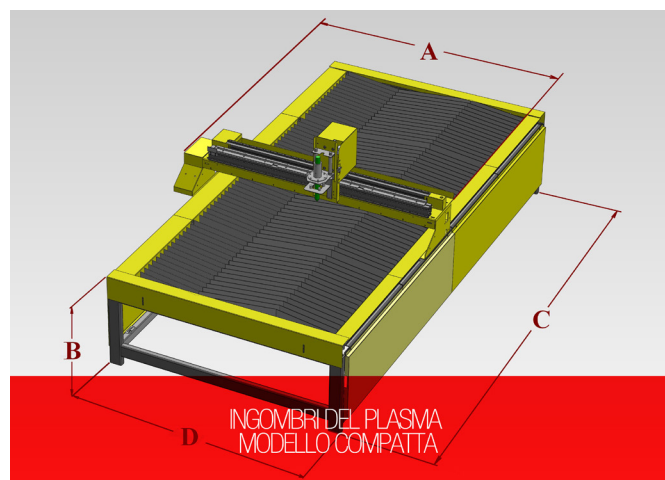
LA SORGENTE PLASMA



LO STAND OFF



VERSIONE BASIC



INGOMBRI DEL PLASMA
MODELLO COMPATTA

INGOMBRI E PESI :

formato utile	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Peso (Kg)
2000 x 1000	1730	690	2900	1500	950
3000 x 1500	2130	690	3800	1990	1050
4000 x 2000	2560	690	4940	2350	1150

Potenz a
Richiesta

17 kw (con Victor Technologies Cut Master A 120)

Vi ricordiamo inoltre che la nostra produzione di macchine per la lavorazione della lamiera comprende svariate soluzioni tra le quali:



LINEA DI TAGLIO SIZER



PLASMA EXPRESS



PLASMA BIG CON DOPPIA TORCIA
PLASMA - OSSITAGLIO