

CARBONINI



Plasma Basic



Impianto per il taglio al plasma.

Plasma Basic è il complemento ideale per tutte quelle aziende che operano nel campo della ventilazione, aspirazione aria condizionata e carpenteria leggera.

Il sistema si compone di : un software (per PC – Windows), un tavolo di taglio e una sorgente plasma. Mediante questo sistema si possono tagliare tutti i particolari necessari alla produzione di condotte d'aria. Il software da noi sviluppato in anni di esperienza dispone di un catalogo di 120 pezzi speciali che vengono dimensionati dall'utilizzatore e che la macchina taglia mediante una torcia al plasma guidata nel suo percorso da un controllo numerico.

I pezzi parametrici a catalogo coprono la quasi totalità dei pezzi speciali che sono necessari nel campo dell'aria condizionata, della ventilazione e aspirazione. La particolare flessibilità del sistema permette di ottenere pezzi realizzati con i sovrametalli richiesti da qualunque profilatrice e flangiatrice. Pezzi fuori catalogo possono essere disegnati con un qualunque CAD, salvati in formato DXF e aggiunti al catalogo. L'importatore di DXF penserà a ricostruire le catene chiuse assegnando il verso di percorrenza più corretto e la sequenza migliore per il taglio. Le librerie dei pezzi così creati possono essere suddivise secondo le esigenze dell'utilizzatore. Quando tutti i pezzi da tagliare sono stati scelti e dimensionati si lancia il nesting automatico che provvede a disporre le parti sviluppate sui piani di taglio. A questa fase può seguire un ulteriore affinamento manuale mediante il mouse. I piani di taglio così elaborati possono essere trasferiti alla macchina tramite pen drive USB o rete ethernet. Memorizzati così i percorsi di taglio nel controllo numerico, la macchina seguirà quanto preordinato dal computer remoto.



PLF1



RU



TA



YTS1



RNG



SUPP



YTD1



Il controllo numerico che guida la torcia sulla lamiera permette di verificare, mediante il suo schermo grafico, il procedere del taglio in tempo reale.

Uno schermo "touch screen" e un'interfaccia particolarmente semplice mettono in condizione l'utilizzatore di familiarizzare immediatamente con le funzioni principali del controllo, permettendo un utilizzo immediato della macchina già nei primi minuti di installazione.



Quadro di controllo



Stand off pneumatico



Sorgente plasma



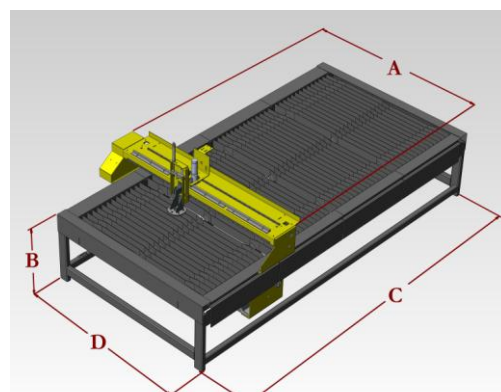
Grigliato asportabile

Per ottenere il massimo dalla macchina forniamo una sorgente plasma capace di tagliare lamiera di 10 mm di spessore. Un tubo flessibile e una cappa mobile solidale al carro e posta al disotto del piano di taglio provvedono a rimuovere il fumo generato durante il taglio.

La meccanica è formata da una doppia struttura grazie alla quale il peso della lamiera non grava sulle travi che sostengono le guide. I grigliati che sostengono la lamiera da tagliare sono suddivisi in 4 moduli facilmente asportabili per sostituzione e pulizia. In caso si voglia tagliare lamiera più spessa (fino a 12 mm) possiamo fornire un sistema di preaccostamento pneumatico. In questo modo la maggior altezza di sfondamento protegge i consumabili della torcia da una rapida usura.



Versione "Compatta"



Lay out di ingombro



PLF1



PM



ROLIG



RAC



RAL



RAN



RCH



RCI



RCN



RE



RNG

Ingombri e pesi :

Formato utile

2000 x 1000

3000 x 1500

4000 x 2000

Potenza richiesta :

A(mm)

1730

2130

2560

B(mm)

690

690

690

C(mm)

2900

3800

4940

D(mm)

1500

1990

2350

Peso (Kg)

850

950

1050



SCA



SCN



SOB



SOBH



SOBV



SPLITTING



SS



SU



SUPP



TA



TAQI



TAP



TIQ



TPR



TPV



TV



USOI



USL



YTD



YTD1

Vi ricordiamo inoltre che la nostra produzione di macchine per la lavorazione della lamiera comprende svariate soluzioni tra le quali:



Plasma Express



Sizer 1500



Sizer 1000 PB



Roller



Polycut

Carbonini Santino Success. S.r.l. Via Volta 17 20019 Settimo Milanese

Tel: 0039 02 33502236 fax : 0039 02 3282326 e-mail : info@carbonini.it Web Site: www.carbonini.it

Basic Web link :

<http://www.youtube.com/watch?v=khV8k2jQKX8&feature=youtu.be>